

ab 08:00	Registrierung		
09:00 – 09:10	Begrüßung: Doris Jetter, Chefredakteurin EPP / EPP Europe		
09:15 – 10:00	Keynote: Digitalisierung - Wie smarte Produkte und innovative Technologien die Wirtschaft verändern Professor Wolfgang Henseler, Professur für Digitale Medien und Master of Creative Directions, Hochschule Pforzheim – Fakultät für Gestaltung + Creative Managing Director, Sensory-Minds		
10:00 – 10:30	Die Chancen der Digitalisierung nutzen – Keine Angst vor künstlicher Intelligenz in der Elektronikproduktion Dipl.-Ing.(FH) Jürgen Friedrich, Leiter Anwendungstechnik, Ersa GmbH	10:00 – 10:30	Modulare Beschichtungslinie mit automatischer Coating Inspektion – Umfassende Prozessregelungen für höchste Qualität Gerd Schulze, Sales Manager, Nordson Asymtek für smartTec GmbH
10:30 – 11:00	Die Entwicklung vom mechanisch geführten Lötén zum autonomen und reproduzierbaren Lötprozess Matthias Fehrenbach, Geschäftsführer, EUTECT GmbH	10:30 – 11:00	3D Schweine-Nasen-Schnapsgläser – Visualisierungen und 3D Messverfahren bilden Datenmengen, die es zu verwerten gilt Olaf Römer, Geschäftsführer, ATEcare Service GmbH & Co.KG
11:00–11:30	<i>Kaffeepause</i>		
11:30–12:00	Prozessstabilisierung durch Verwendung von Preforms als Abstandhalter und zur Steuerung von Bond Lines , Ralph Christ, Manager Customer Technical Support – DACH Region Alpha Assembly Solutions	11:30–12:00	Smart Factory „Jetzt wird alles besser?“ Adriaan Van den Bos, Area Sales Manager, Seica Deutschland GmbH
12:00–12:30	Prozesssicherheit für kleinste Depots Frank Breer, Vertriebsleiter, Christian Koenen GmbH	12:00–12:30	Erhalt des Qualitätssiegels „Made in Germany“ durch optimierte Prozesse in smart factories Tarak Charfi, Sales Director Europe, Vi Technology
12:30–13:00	Analysetools für mehr Transparenz in ihrer Fertigung , Eliano Morlok, Software-Entwickler und Michael Hanke, Vertriebsleitung, Rehm Thermal Systems GmbH	12:30–13:00	Die Zukunft in Bewegung Dipl.-Phys. Andreas Gerspach, Geschäftsführer, GPS Technologies GmbH
13:00–14:00	<i>Mittagspause / Lunch</i>		
14:00–14:30	Daten-Schnittstellen als Schlüssel zu intelligenter SMT-Fertigung Dipl.-Ing. (FH) Ulf Neyka, Area Sales Manager, Yamaha Motor Europe IM	14:00–14:30	Volle Kontrolle mit automatischer Inline-Inspektion Michael Mügge, Vertrieb, Viscom AG
14:30–15:00	Innovative Lotmaterialien mit eingebauter Prozessoptimierung. Wie die Inform®- und Preform-Technologie Prozesse stabilisiert Andreas Karch, Regional Technical Manager DACH, Indium Corporation	14:30–15:00	Mycronic 4.0 / Digilization today and tomorrow Meik Hauke, Managing Director, Mycronic GmbH
15:00–15:30	Die Smart Factory – Optimierung der Produktion mit M2M Kommunikation Sascha Frieling, Manager Customer Process Support, FUJI Machine MFG. (Europe) GmbH	15:00–15:30	Mit der SMT Line auf der Daten Autobahn – Damit die SMT Line auf die Überholspur wechseln kann spielen viele Faktoren eine Rolle Harald Eppinger, Managing Director, Koh Young Europe GmbH
15:30–16:00	<i>Kaffeepause</i>		
16:00–16:30	Der Weg zum optimalen Lötéergebnis - kann der vernetzte Prozess dabei helfen? Arne Neiser, Product Manager, SEHO Systems GmbH	16:00–16:30	Baugruppenreinigung: Prozess- und Ergebnissicherung, Datenerfassung und Traceability Stefan Strixner, Principal Engineer, Zestron Europe
16:30–17:00	Wie kann eine Datenintegration zur Prozessoptimierung beitragen? Beispiele aus der Praxis Dr.-Ing. Friedrich W. Nolting, Geschäftsführer, AEGIS Software GmbH	16:30–17:00	Das Laser Nutzentrennen und Einflüsse auf die dielektrischen Eigenschaften des FR4 Substrates M. Sc. Florian Roick, Strategic Product Management, LPKF Laser & Electronics AG
17:00–17:30	<i>Verlosung Gewinnspiel und Verabschiedung</i>		